

SHARK™

Bomba de Vácuo



A Bomba de Vácuo INFICON Shark é dimensionada para serviço profissional que exija alta vazão, um ótimo nível de vácuo manutenção simples e longa vida de operação.

Shark é uma bomba de vácuo de duplo estágio com 6 cfm de capacidade para um vácuo máximo de 15 microns. Provida de características notáveis como alta capacidade de reservatório de óleo, lastro de gás, bomba de óleo e ventilação interna. O design exclusivo da bomba INFICON Shark, permite um fácil transporte e alta resistência mecânica.

Principais Características:

- Bomba de vácuo de palhetas com duplo estágio propiciam um rápido vácuo com pressões até 15 Microns
- Lastro de gás – Possibilita o escape do vapor de água para a atmosfera ao invés de ser dirigido ao reservatório de óleo, evitando assim queda de desempenho.
- Anti-refluxo na admissão – Evita que em caso de queda de energia haja um retorno de óleo para o sistema.
- Alta capacidade de reservatório de óleo – Melhor refrigeração e por consequência uma melhor vida útil dos seus componentes, além de aceitar melhor unidade.
- Bomba de óleo Interna – Melhor lubrificação nos rolamentos e vedações propicia uma maior vida útil de sua bomba de vácuo.
- Reposição do miolo da bomba por uma peça única – Uma fácil reposição de seu principal componente pode ser efetuado sem grandes dificuldades.
- Ventilação direta garante uma maior eficiência na troca de calor mantendo a bomba de vácuo em sua temperatura ideal de trabalho.
- Rolamentos com tamanhos otimizados proporcionam menor manutenção e melhor rendimento da bomba de vácuo.
- Carenagem em plástico moldado – Design exclusivo oferece ao usuário fácil manutenção, durabilidade e flexibilidade de transporte.
- Filtro de exaustão para retenção de óleo – minimiza a perda de óleo através do sistema de exaustão e previne acúmulo de óleo na bomba.

Especificações:

Unidade base	Tensão 110V, incluso cabo de ligação, manual e óleo T32 turbo.
Vazão	6 cfm (pés cúbicos/min)
Construção	Bomba rotativa de palhetas com duplo estágio
Motor	1/3 hp AC 1700rpm
Capacidade do reservatório de óleo	0,95l
Peso	10,89 Kg
Tomadas de admissão	3/8" e 1/4"
Dimensões (C X L X H)	49.8 cm x 30.0 cm x 18.03 cm
Garantia	1 ano.

Representante Exclusivo no Brasil

PV - Prest Vácuo – Tel: (0XX11) 41544888 – www.prestvacuo.com.br

Estrada dos Romeiros KM 38,5 – galpão 6 – CEP 06513-305 – Santana do Parnaíba – SP